第115回金属プレス加工技術研究会(セミナー)

「プレス加工金型の SDGs と表面処理の最前線 |

主 催:一般社団法人日本金属プレス工業協会

協 賛: (一社) 日本塑性加工学会、(一社) 型技術協会、(一社) 日本鍛圧機械工業会、

(一社) 日本金型工業会、(一財) 素形材センター、(一社) 日本ダイカスト協会、

ファインブランキング技術研究会

ものづくりの現場で用いられる金型に表面処理を施すことで、製品生産時の摩耗を防ぐことにより、 金型の Long Life を実現します。日本のものづくりを支える金型には、鉄鉱石の採掘、資源の調達、 製鉄、加工、ものづくり(製造)、リサイクル(廃棄)と多くの資源を投入し、環境負荷がかかって います。本セミナーでは、表面処理の環境に対する取り組みやこれからのプレス加工の目指すべき 方向性などについて発表します。是非参加をお願いします。

開催日:2025年11月26日(水) 10:00~17:00 (受付・開場時間 9:30~)

会 場:機械振興会館 6階 6-67会議室(対面開催のみ)

(東京都港区芝公園 3-5-8 TEL: 03-3434-8216)

プログラム: (敬称略)

開会の辞 (一社) 日本金属プレス工業協会専務理事 茨田 学 氏

閉会の辞 (一社)日本金属プレス工業協会技術・教育委員長 相澤 龍彦 氏

司会 (午前の部) 八木技術士事務所 八木 隆 氏

(午後の部)表面機能デザイン研究所 相澤 龍彦 氏

内 容	講師
総論・・・・・SDGs に向けた表面処理・表	表面機能デザイン研究所
面改質のこれから	相澤 龍彦 氏
金型と表面処理の評価方法最近の金型向け表	塑性加工用金型の界面反応調査研究
面処理の取り組み~金型寿命延長で重要な要	委員会 (型技術協会)
素技術(表面処理、コーティング、潤滑油)	オーエスジーコーティングサービス
について~	株式会社 福井 茂雄 氏
	株式会社ユシロ 中野 智 氏
昼食	
ハイテン用表面処理技術(コーティング)の	フジタ技研株式会社
現状と課題	南条 吉保 氏
DLC コーティングのプレス加工への応用(ア	株式会社オンワード技研
ルミ、銅加工)	瀧真氏
休憩	
薄板成形用金型の表面処理技術について	エリコンジャパン株式会社
	大崎 隆史 氏
金型の "Long life" を実現し CO ₂ 削減と資源	株式会社カナック
循環を目指す	山田 哲嘉 氏
総合討論	講師全員
	総論・・・・SDGs に向けた表面処理・表面改質のこれから 金型と表面処理の評価方法最近の金型向け表面処理の取り組み〜金型寿命延長で重要な要素技術(表面処理、コーティング、潤滑油)について〜 昼食 ハイテン用表面処理技術(コーティング)の現状と課題 DLC コーティングのプレス加工への応用(アルミ、銅加工) 休憩 薄板成形用金型の表面処理技術について 金型の "Long life" を実現し CO2削減と資源循環を目指す

【注意事項】

発表資料の撮影・録画(画面キャプチャーを含む)、録音、保存、再配布は禁止とします。

【参加要領】

定 員 50名 (先着順) ※催行人数:13名

【参加費】

主催及び協賛会員:22,000円(消費税込み) ー 般:33,000円(消費税込み)

【お申込み方法】

<u>こちらの申し込みフォーム</u>よりお申し込みください (右記の二次元コードからもお申込みいただけます) 申込締切 : 2025年 $\frac{11}{11}$ 14日 (金) \rightarrow 10月30日 (木)

※お申し込み後に請求書を発行いたします。



【問い合わせ先】

(一社) 日本金属プレス工業協会

事務局

Mail: jmsa@nikkin.or.jp

TEL: 03-3433-3730